



Preinsulated Duct System

Isocanale es una lámina preaislada con una espuma de Poliisocianurato (PIR) de alta prestación recubierta de aluminio y fabricada 100% sin el uso de CFC o HCFC.

Desde los primeros años 70's ha sido desarrollada específicamente para fabricar los mejores ductos

isocanale extreme

Para aplicaciones en ambientes altamente corrosivos



isocanale clean

Sugerido para aplicaciones donde se requiere una alta calidad del aire como en el caso de hospitales y cámaras blancas



isocanale indoor

Para uso interno en edificios residenciales, comerciales e industriales



isocanale outdoor

Para uso externo en edificios residenciales, comerciales e industriales





Las ventajas del sistema ISOCANALE

Calidad del aire y eficiencia del sistema

La superficie interna del ducto está completamente hecha de aluminio, un material que garantiza una higiene perfecta.

El sistema requiere un número limitado de uniones y garantiza una estanquidad neumática perfecta que mejora la eficiencia del sistema.

Ahorro energético y aislamiento térmico

La espuma de poliuretano Stiferite tiene un valor de conductividad térmica muy bajo ($\lambda_1 = 0,021 \text{ W/mK}$) y garantiza un aislamiento térmico perfecto incluso con espesores reducidos (20 y 30 mm). Esta característica permite limitar significativamente los consumos energéticos del sistema. Además, los recubrimientos de aluminio le confieren al sistema excelentes prestaciones en términos de impermeabilidad al agua y al vapor.

Liviandad y seguridad

Los ductos preaislados pesan aproximadamente el 15% de lo que pesan los canales de chapa tradicionales.

Una ventaja importante en términos económicos, ambientales y de seguridad.

De hecho, los ductos más livianos requieren menos puntos de anclaje y son más seguros en caso de derrumbes accidentales o eventos sísmicos.

Otra ventaja importante en cuanto a la seguridad la representan las excelentes prestaciones de reacción al fuego de los paneles que componen el sistema (euroclase de B-s1, d0).

Silenciosidad

Los paneles Stiferite tienen una buena capacidad fonoaislante y reducen significativamente las vibraciones y el ruido del sistema.

Duración

El uso de materiales como el aluminio y el poliuretano garantizan la durabilidad de todo el sistema.

Economía

Con respecto a los ductos de chapa tradicionales, se reducen los costos y los tiempos de trabajo, transporte y montaje en la obra.

Versatilidad

Los paneles que componen el sistema pueden cortarse a la medida y adaptarse con facilidad a cada exigencia constructiva.

El ducto se puede realizar directamente en obra, el que permite seguir sin dificultad las rutas de distribución más complejas y, si es necesario, modificarlas en función de nuevas exigencias de distribución.



Producto de una empresa certificada in acuerdo con
Quality Management System UNI EN ISO 9001:2015
Environmental Management System UNI EN ISO 14001:2015
Occupational Health and Safety Management ENI EN ISO 45001:2018

Certificaciones del sistema ISOCANALE

Certificación	Especificación técnica armonizada
Quality management system	ISO 9001/2015
Enviromental management system	ISO 14001/2015
Occupational health and safety management system	OHSAS 18001/2007
Clase de raccion al fuego	UNI EN 13501-1:2009
Clase de estanqueidad	UNI EN 13403:2004
Acústica	UNI EN ISO 7235:2009
Acústica	UNI EN ISO 354:2003
Resistencia a la presión	UNI EN 13403:2004
Clase de rigidez	UNI EN 13403:2004
Conductividad térmica	EN 12667:2001 EN 12664:2001
Trasmisión del vapor de agua	ASTM F 1249-06
Índice de toxicidad	Defence standard 02-713 (NES713)
Arreté du 20 /2/2012 (French Legislation)	UNI EN ISO 16000-9:2006 + ISO 16000-6:2011
Enviromental Product Declaration - EPD	ISO 14025, EN 15804

